



PORTAUTENSILI SPECIALI PER TORNI

Da oltre 40 anni la riminese M.T. s.r.l. offre un'ampia gamma di prodotti interamente realizzati al proprio interno lavorando fianco a fianco con il cliente per individuare la soluzione che meglio si adatta alle proprie esigenze.

di Claudia Pirotta

M.T. s.r.l. offre una gamma ampissima di prodotti, tutti realizzati al proprio interno partendo dal concept fino ad arrivare al prodotto finito: portautensili statici di tornitura e portabareni, portautensili motorizzati assiali e radiali, anche con uscita multipla e con refrigerante interno, moduli orientabili e soluzioni avanzate quali il motorizzato stozzatore, il modulo portacreatore ed il motorizzato power skiving. Il catalogo è composto da oltre 6.000 modelli diversi che coprono la quasi totalità delle esigenze di lavorazione. Qualora il cliente abbia necessità particolari, che richiedono una soluzione su misura, M.T. è sempre disponibile a realizzare un prodotto ad hoc.



**Modulo per fresatura
cave su albero settore
automotive.**

Module for slot milling
in shafts (automotive
industry).

LA SOLUZIONE MIGLIORE

Con oltre 40 anni nel settore delle lavorazioni meccaniche, l'ufficio tecnico interno è sempre pronto

**Motorizzato
orientabile a doppia
uscita per tornio a
fantina mobile.**

Adjustable angle driven tool
holder with double output
for Swiss-type lathe.

ad analizzare con il cliente tutte le specificità della singola lavorazione per progettare la soluzione migliore. Dalla fase iniziale di analisi e progettazione del motorizzato speciale, il personale di M.T. affianca il cliente, seguendolo fino alla fase di definizione dei cicli di lavorazione in macchina, offrendo un reale servizio chiavi in mano.

La politica aziendale M.T. prevede l'emissione del preventivo in tempi rapidissimi anche in caso di realizzazioni speciali, affinché il cliente possa trovare la soluzione migliore nel minor tempo possibile.

CUSTOMIZED LATHES TOOL HOLDERS

Since 40 years M.T. s.r.l. from Rimini offers a broad range of products entirely developed and built internally, by working closely together with customers to find the solution that best suits their industrial needs.

by Claudia Pirotta

M.T. s.r.l. offers a comprehensive range of products all made internally, from the concept to the finished product. For example, static turning tool holders and boring bar holders, axial and radial driven tool holders (also with multiple output and internal coolant), adjustable angle tool holders and advanced solutions. Among them, for example, the broaching tool holder, the driven gear hobber, and the lathe power skiving unit.

The catalog includes of more than 6,000 various products meeting almost all the production needs. However, in case of customer requiring tailored solutions, M.T. is always available to realize a dedicated product.





**Modulo motorizzato
radiale disassato
rovesciato.**

Radial inverted offset
driven tool holder.

Le realizzazioni speciali sono da sempre parte integrante dell'offerta di M.T.: questo ha consentito all'azienda di maturare una grande esperienza nel corso degli anni, che si affianca a quella maturata direttamente nella propria officina meccanica interna. Il profondo know-how è a disposizione dei clienti, che si affidano ad M.T. inviando il disegno del pezzo da lavorare e facendosi guidare fino alla realizzazione del prodotto finito.

Tra le soluzioni più complesse elaborate dall'azienda riminese c'è un'unità per la lavorazione di un albero in grande serie per il settore automotive. È un motorizzato speciale con contropunta integrata e due bracci portafresa (regolabili per adattarsi a differenti diametri di albero) per la lavorazione simultanea di due sedi chiavetta.

Sono state realizzate innumerevoli altre soluzioni, ad esempio moduli motorizzati radiali rovesciati e disassati in Z per la lavorazione di fresatura di una cava interna in un tubo, moduli orientabili a multipla uscita per torni a fantina mobile e motorizzati a uscita multipla moltiplicati con angolazione fissa.



**Motorizzato
moltiplicato a doppia
uscita con angolazione
fissa di 47,5°.**

47,5° multiple with double
output driven tool holder.

THE BEST SOLUTION

With its 40 years of experience in the mechanical machining field, the internal technical office is always willing to analyze with the client the specific features of each process to design the best solution. From the initial step of analysis and design of the special driven tool holder, the M.T.'s staff supports the customer and remains with him until the definition of the working cycles, thus offering a true turnkey service.

According to M.T.'s company policy, the cost estimation is issued in a very short time period even in the case of tailored products, to help the customer finding the best solution as quickly as possible.

Special applications traditionally belong to M.T.'s offer and, from there, the company has gained a strong experience over the years; the experience goes together with that achieved in the internal mechanical workshop. The in-depth know-how is at customers' disposal, who rely on M.T.; they send to M.T. the drawing of the piece being machined and allow themselves to be led to the final product. One of the most complex solutions the company has developed is a unit for machining large batches of shafts for the automotive industry. It consists of a special driven tool holder with integrated tailstock and two milling cutter holders (adjustable to adapt them to different shaft diameters) for machining two keyways at the same time. Many other solutions have been manufactured, like the axial inverted driven tool holder Z-offset for the internal grooving of a pipe, adjustable modules with multiple outputs for Swiss-type lathes, and fixed angle multiple output driven toolholders.